



NEW
NUEVO

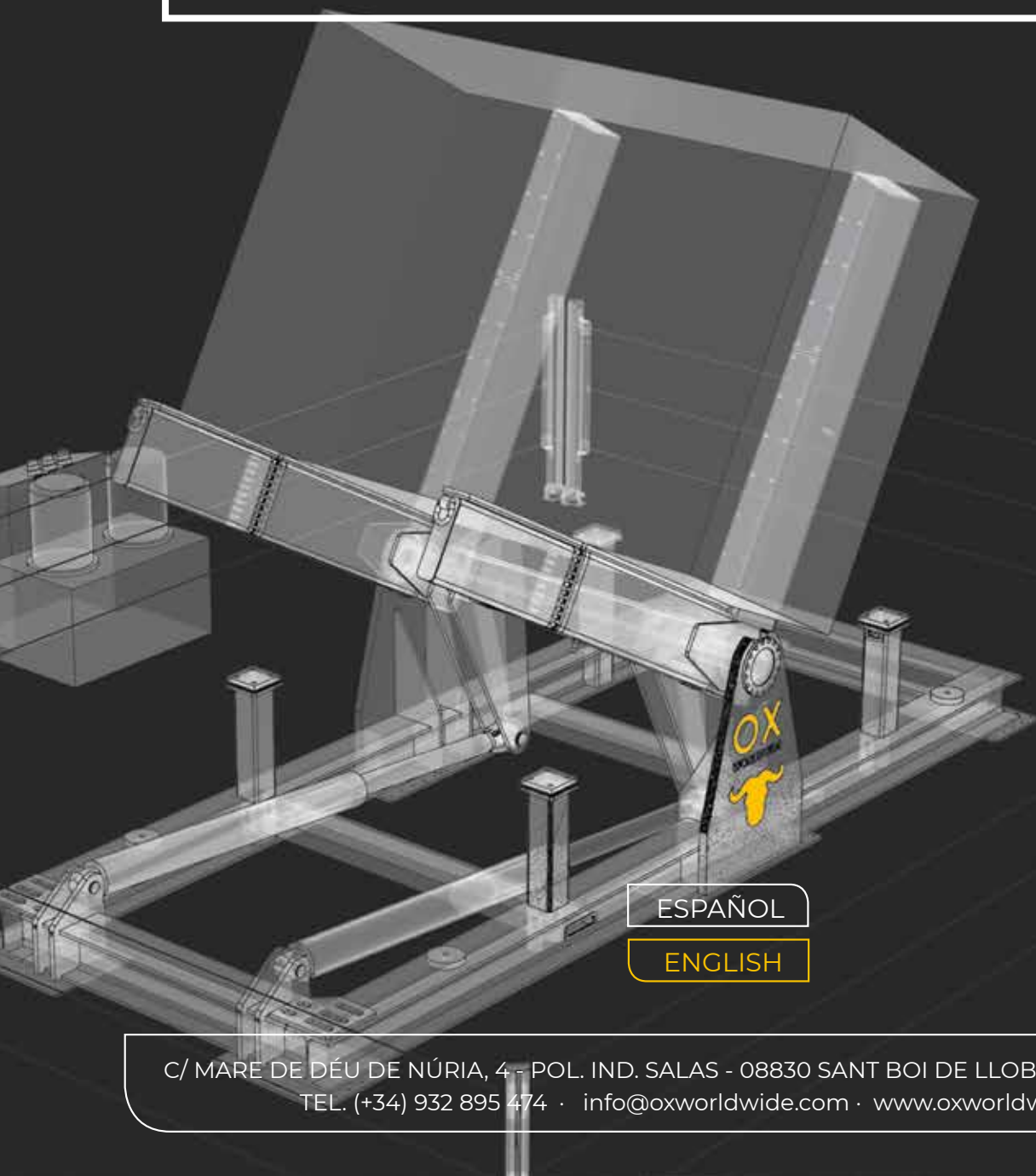
OX

WORLDWIDE
www.oxworldwide.com

09.

OX TURNING DEVICES

PLATAFORMAS
VOLTEADORAS OX



ESPAÑOL

ENGLISH

C/ MARE DE DÉU DE NÚRIA, 4 - POL. IND. SALAS - 08830 SANT BOI DE LLOBREGAT, BARCELONA
TEL. (+34) 932 895 474 · info@oxworldwide.com · www.oxworldwide.com

DESCRIPTION

The common Load Tilters are support platforms where a piece is seated on two sides and allows it to be tilted in a tilt range of around 90 degrees for pieces such as coils or palletized steel round materials or other prismatic pieces such as dies, molds, etc.

There are also special versions to tilt up to 180 degrees, to tilt plates or dies and put them upside down or vice versa.

DESCRIPCIÓN

Los Volteadores comunes consisten en unas plataformas de apoyo donde se asienta una pieza por dos cara y permite su volteo en un rango de inclinación alrededor de 90° para piezas como bobinas o flejes paletizados u otras piezas prismáticas como matrices, moldes, etc.

Asimismo existen versiones particulares para voltear hasta 180°, para voltear chapas o matrices y ponerlas boca abajo o viceversa.



MATERIALS AND FINISH

The materials used for the chassis are steel of mechanical construction and the finish is sandblasted Sa 2.5 according to ISO 8503-2: 2012 standards. Painted minimum quality C2, epoxy polyurethane primer layer and 2 layers of RAL 1028 color. For other qualities please ask us.

DIRECTIVES

We comply with the provisions of the directives of the European Parliament and of the Council 2006/42 / EC, of May 17, 2006, regarding the approximation of the legislations of the member states on machines and Directive 2014/30 / EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on the harmonization of the laws of the Member States on electromagnetic compatibility, and has been manufactured in accordance with the following harmonized standards:

- **UNE-EN ISO 12100: 2012.** Machine safety. General principles for design. Risk assessment and risk reduction.
- **UNE-EN ISO 3834-2: 2006.** Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Part 2: Complete quality requirements.

MATERIAL Y ACABADO

Los materiales utilizados para el chasis son acero de construcción mecánica y el acabado es chorreado Sa 2,5 según normas ISO 8503-2:2012. Pintado calidad mínima C2, capa de imprimación epoxi poliuretano y 2 capas de color RAL 1028. Otras calidad consultar.

CONFORME

Cumplimos con las disposiciones de las directivas del Parlamento Europeo y del Consejo 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, relativa a la aproximación de legislaciones de los estados miembros sobre máquinas y Directiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 26 de febrero de 2014, sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética, y ha sido fabricada de acuerdo con las siguientes normas armonizadas:

- **UNE-EN ISO 12100: 2012.** Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo.
- **UNE-EN ISO 3834-2:2006.** Requisitos de calidad para el soldo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.

OPTIONS

- Incorporated weighing system.



OPCIONES

- Sistema de pesaje incorporado.



TURNING DEVICES

PLATAFORMAS VOLTEADORAS

GENERAL CHARACTERISTICS

The tilters can be driven by electric motor-reducer or by electro-hydraulic drives, commonly cylinders for 90 degrees rotation or hydraulic motor for 180 degrees rotation. In all cases they have security lock of the turn.

You can make tilters for all types of parts and capacities, being able to incorporate mooring systems of the piece, mobile motorized elements to adjust to different measurements, etc.

Protections for contact surfaces can be incorporated in different materials such as Polyamide 6 or Polyurethane.

SPECIAL CHARACTERISTICS

Multiple solutions can be integrated in order to enable the maneuver in an agile and safe way, from low platforms or flush with the ground through civil works, with access gateways for operators, etc.

The perimeter of the machine can be limited by conventional fencing, by laser perimeter barrier or by combination of both systems. It can also be integrated by the customer giving the safety signal to the safety module that all our tumbling equipment are integrated in the electrical panel or in the desk.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los volteadores pueden estar accionados mediante motor-reductor eléctrico o mediante accionamientos electrohidráulicos, comúnmente cilindros para giro 90° o bien motor hidráulico para giro 180°. En todos los casos disponen de bloqueo de seguridad del giro.

Se pueden realizar volteadores para todo tipo de piezas y capacidades, pudiéndose incorporar sistemas de amarre de la pieza, elementos móviles motorizados para ajustar a diferentes medidas, etc.

Se pueden incorporar protecciones para las superficies de contacto en diferentes materiales como Poliamida 6 o Poliuretano.

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES

Se pueden integrar múltiples soluciones con la finalidad de posibilitar la maniobra de una manera ágil y segura, desde plataformas bajas o enrasadas con el suelo mediante obra civil, con pasarelas de acceso de operarios, etc.

El perímetro de la máquina puede limitarse mediante vallado convencional, mediante barrera perimetral laser o bien combinación de ambos sistemas. También puede integrarlo el cliente dando la señal de seguridad al módulo de seguridad que integran en el cuadro eléctrico o en el pupitre todos nuestros equipos de volteo.



- EXTERNAL DESK FOR SAFE MANOEUVRE DRIVE.

- Pupitre exterior para el accionamiento de la maniobra de forma segura.



- ELECTROMECHANICAL OR ELECTRO-HYDRAULIC DRIVE.

- Con accionamiento electro-mecánico o electro-hidráulico.